

ФАБРИКА БРАТЬЕВ ПРОСВИРНЫХ



@BROTHERS3D

Первая и крупнейшая
в России ферма 3Д печати

02 О компании

Путь развития и достижения



Фабрика будущего уже работает!

Фабрика появилась в 2015 года с установки шести 3Д принтеров и создания первого коммерческого детского технопарка в городе Москве

24 000+
Выполнили заказов

1500+
Принтеров

3 000 000+
Изготовили изделий

Сегодня мы



Лидеры, которые не повторяют, а задают стандарты



Печатаем не детали — печатаем правила игры



Первая и крупнейшая в России ферма 3D-печати



Мыслим как инженеры, действуем как лидеры



Выявляем потребности и создаем возможности.



Воплощаем любой замысел в готовую продукцию

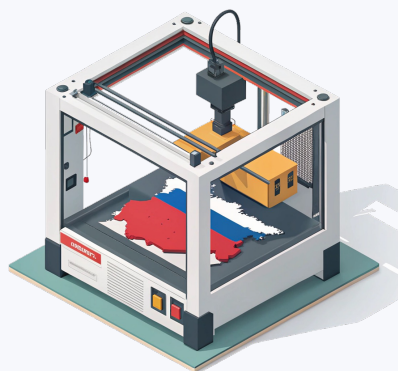
04

Миссия

Создавая будущее с каждой идеей

Создаем мир, слой за слоем!

Мы создаем инновационные решения, которые ускоряют производство, повышают точность и качество, предлагая бизнесу эффективные инструменты для будущего индустрии.



Производство в России

Замена устаревших процессов смелыми и технологичными решениями, напечатанными в России, для нового индустриального мира



ДЛЯ ИНДУСТРИИ

3D-печать нового уровня

- Индустриальный стандарт
- 3D-печать — не альтернатива, а основа
- Качество в каждом слое



ДЛЯ БИЗНЕСА

Быстро, точно, выгодно

- Фабрика, заменяющая традиционное производство
- От идеи до изделия за 24 часа
- Производство быстрее, точнее, дешевле

09

Кейсы

Реальные проекты

Вагоны метро к 90-летию Московского Метрополитена

20 моделей составов разных поколений, каждый вагон — **около 1,5 м длиной**, с проработкой всех визуальных элементов: фар, эмблем, ручек, надписей. **Интеграция внутренней подсветки**, устойчивость к ветровым нагрузкам.
Выполнено в крайне сжатые сроки - 8 рабочих дней.

Что это даёт рынку:

- Доступ к **полноразмерной работе с пространством** — без ограничения материалами.
- Возможность предлагать **масштабные решения** для города, музеев, театров, выставок.
- Появляется инструмент для **работы с общественным пространством**, где важна форма, фактура, скорость реализации и ответственность.



10

Кейсы

Реальные проекты

Стенд для выставки «Россия» длиной 16 метров за 30 дней

Задача

Изготовить 16-метровую экспозиционную конструкцию за 30 дней для павильона Республики Башкортостан.

Решение

FDM-печать крупных модулей с усилением, сборка и покраска. Проект «Космолёт» собран из сотен элементов, легко транспортируем и устойчив.

Итог

Яркий стенд стал центром внимания на выставке. Показали, что можем быстро реализовать амбициозные проекты федерального уровня.



Корпуса АКБ

Задача

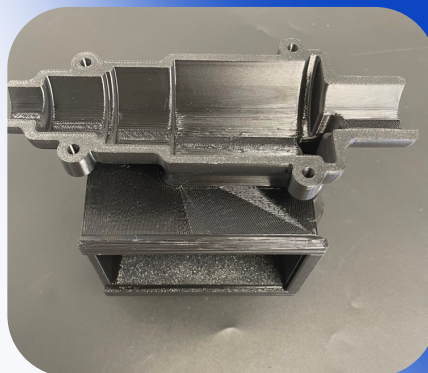
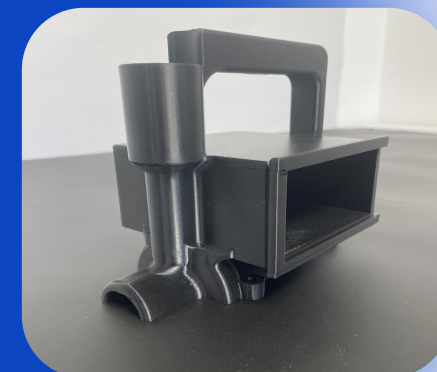
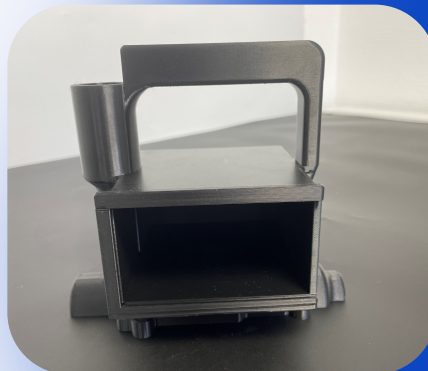
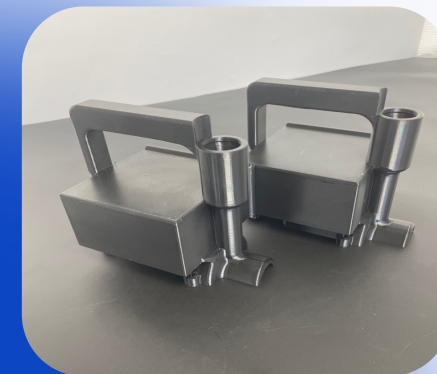
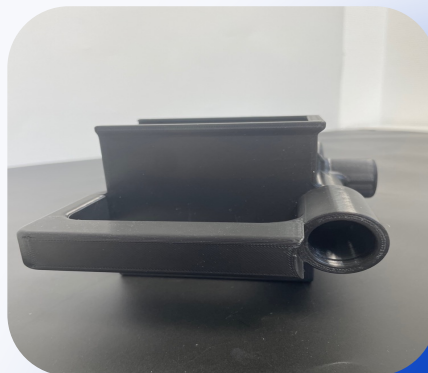
Разработать и напечатать корпуса для аккумуляторной батареи с точной посадкой и устойчивостью к механическим нагрузкам.

Решение

Смоделировали корпус с учётом системы охлаждения и креплений. Напечатали на FDM-принтере из ударопрочного пластика, провели финишную обработку.

Итог

Готовые изделия интегрированы в рабочее устройство. Надёжная замена литью при средних сериях и изменяемых требованиях.



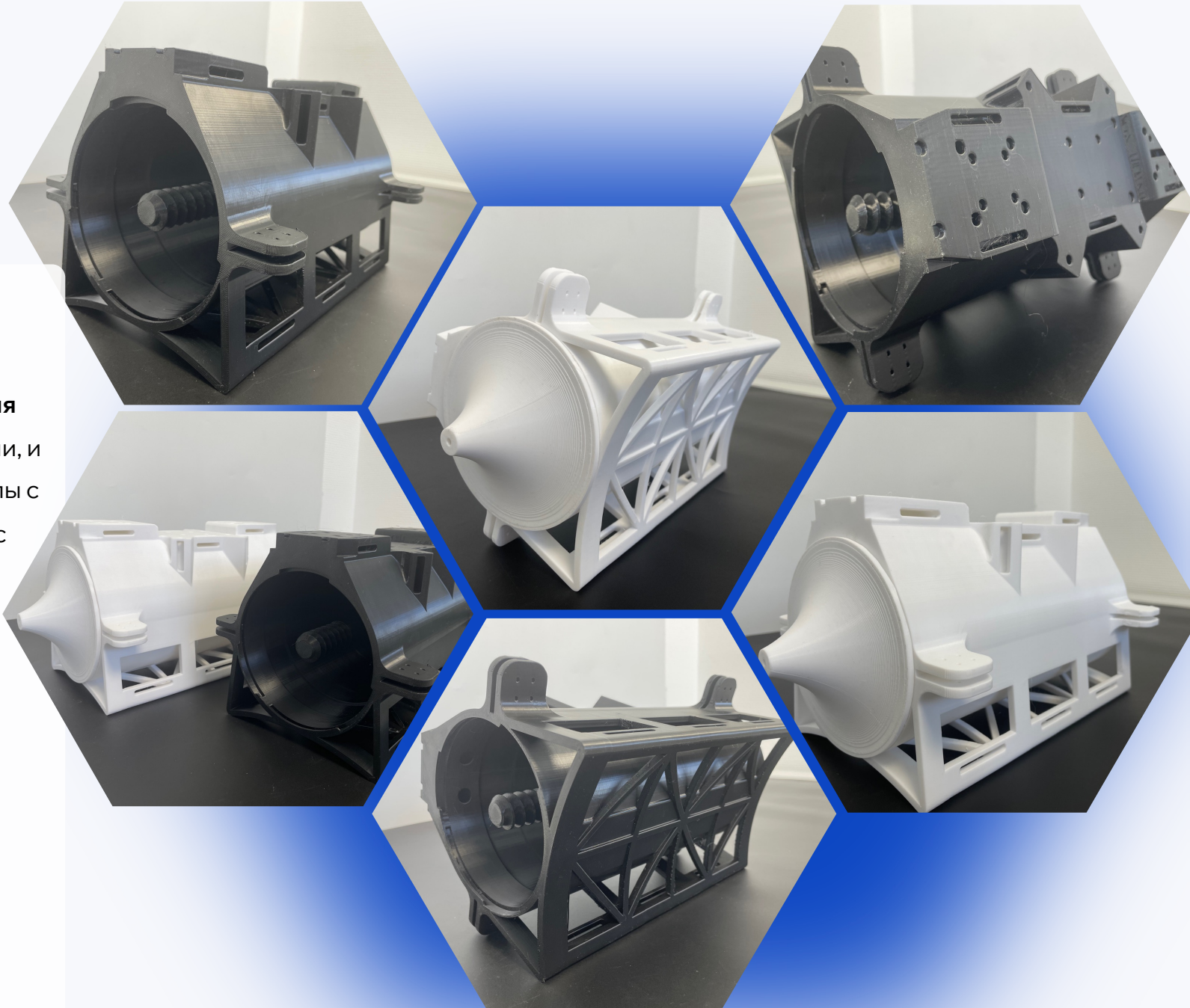
3D-печать катушек для нити

Задача

Требовалось напечатать на 3D-принтере **катушку для намотки нити**. У клиента уже были готовые 3D-модели, и необходимо было реализовать физические прототипы с высокой точностью и гарантированной прочностью с заделом на оперативное серийное производство в последующем

Итог

Заказчик получил оба варианта — протестировал и выбрал белую версию. С ней проще запускать процесс намотки. Катушки хорошо встали в оснастку, выдержали нагрузку и не потребовали доработок. Мы быстро организовали повторный тираж, обеспечив стабильность по геометрии и прочности.



17

Кейсы

Реальные проекты

Защитные кожухи и крепления из PA12

Задача

Изготовить комплект корпусов и крепёжных элементов для промышленного оборудования, устойчивых к вибрациям и регулярной разборке

Решение

Провели проектирование с учётом эксплуатационной нагрузки. Изготовили на SLS-принтерах из полимида с повышенной прочностью. Обеспечили точную геометрию стыков и возможность повторного монтажа без износа резьб.

Итог

Изделия полностью заменили серийные аналоги. Заказчик отметил простоту сборки, снижение веса и экономию по срокам и стоимости.



Корпус пульта БПЛА

Задача

Создать лёгкий и прочный корпус для пульта управления беспилотным летательным аппаратом с учётом эргономики и условий эксплуатации на улице.

Решение

Разработали 3D-модель с учётом размещения всех компонентов. Изготовили корпус методом SLS-печати из полиамида, провели постобработку, включая грунтование и покраску.

Итог

Пульт собран и протестирован в полевых условиях. Детали выдержали вибрации и перепады температур, подтвердив пригодность технологии для оборонных задач.



7 подводных камней

Самое ценное — список ошибок, который экономит месяцы:

1. **Печать ≠ продукт.** Продукт — это полный цикл: обработка, сборка, упаковка.
2. **Себестоимость ≠ цена филамента.** Себестоимость — это время людей и потери на браке.
3. **Скорость “съедают” очереди.** На одном принтере можно быстро. На 300 — нужна система планирования.
4. **Материал — это инженерное решение.** Не “пластик”, а температурный режим, удар, химия, срок службы.
5. **Ориентация детали — это прочность.** Иногда одна и та же модель бывает “сильной” и “слабой” только из-за ориентации.
6. **Нет допусков — нет сборки.**
7. **Без контроля качества нет серийности.** Есть лотерея.

Присоединяйтесь! Будущее не ждут. Его печатают.

Если у вас остались вопросы или вы заинтересованы в сотрудничестве, пожалуйста, свяжитесь с нами. Мы готовы предоставить необходимую информацию и обсудить возможные формы взаимодействия.

От идеи до нового стандарта



@BROTHERS3D



www.meritogroup.ru
www.i3dpro.ru



ruplastik@meritogroup.ru



+7 (495) 085-06-98

